

电厂烟气-在线腐蚀监测仪

新型测量方式优化设备寿命:

- 烟气管道腐蚀速率的测量
- 在线测量
- 与其它测量相结合
- 确定腐蚀周期
- 与载荷、温度、湿度、燃料混合等有关
- 可靠坚固的探头，最高可在180℃下持续工作
- 完整的系统：探测器、数据记录器、在线传输和展示

为什么要测量烟气中的腐蚀?

工厂中的腐蚀程度很大决定于燃料、操作和停机/启动程序。

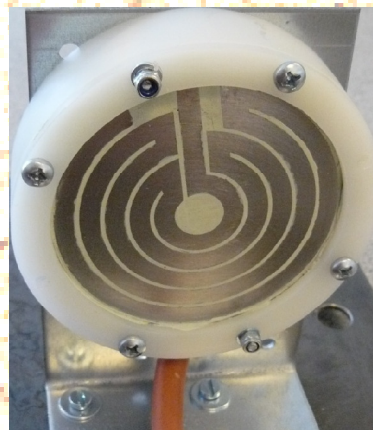
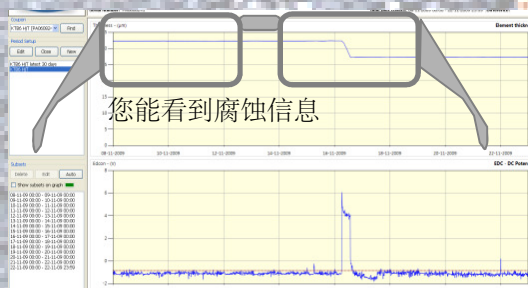
电力工业中的生物燃料和废料对材料提出了挑战。

腐蚀的原因不能单凭腐蚀表面的定期检查来揭示。

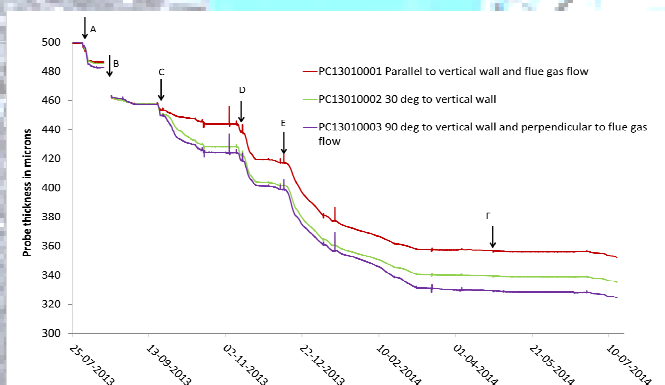
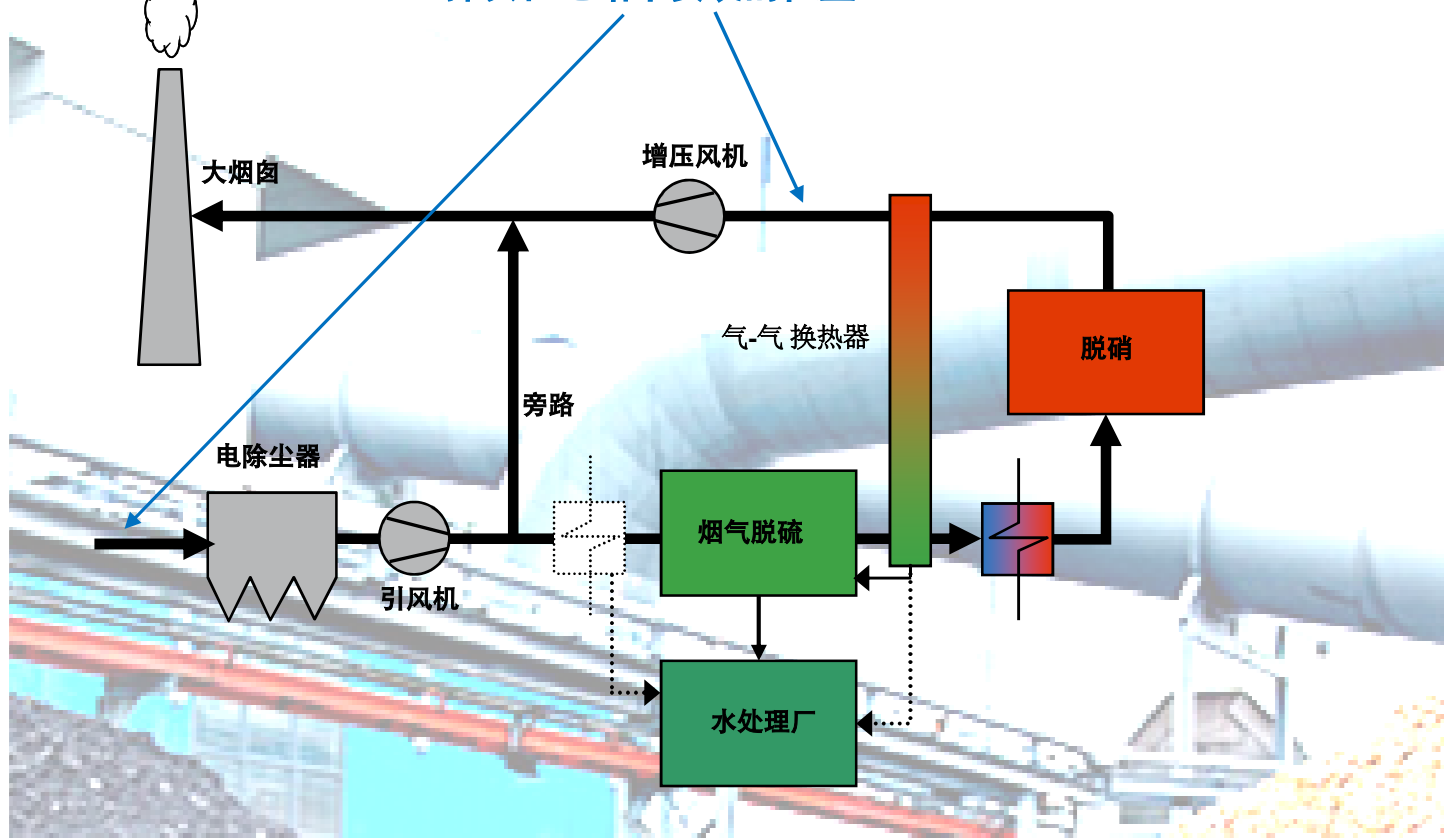
然而，在线测量的腐蚀能够与操作事件及其他的测量关连。

它能帮助操作员识别和消除工厂腐蚀的因素。

电阻腐蚀监测仪是一种物理在线测量。



ER 探头在电站中安装的位置



电厂在线腐蚀速率监测仪



阵列式ER电阻腐蚀探头



系统仪表

基本配置

探头材料, 例如: St.37, Corten
 探头元件厚度: 1000 μm
 最小分辨率: 0.25 μm
 探头最高工作温度: 180 $^{\circ}\text{C}$
 探头尺寸: $\phi 90 \times 25 \text{ mm}$
 系统: 数据记录仪, 在线传输, 展示软件

出版

在线腐蚀监测在烟气净化系统中的应用

M Montgomery, L Nielsen, M Petersen VGB, Chemistry in Power Plants, Linz, 2014 and NACE, Corrosion, Dallas, 2015

*本页内的资料如有更改, 恕不另行通知。